



MET FLEXIBELE VLOEIMIDDELMANTEL OMHULDE SOLDEERSTAVEN

type	nominale samenstelling in gewichtsprocenten				smelt bereik	kleur	DIN EN 1044	BS1845	toepassingen, eigenschappen
	Ag	Cu	Zn						
CD-HOUDEND					C				
404 FLEXI	40	19	21	Cd : 20	595-630	wit	AG 304	AG10	Laag smeltpunt; goede vloeibaarheid; geschikt voor massa-productie Voor grotere spleetbreedtes
304 FLEXI	30	28	21	Cd : 21	600-690	blauw	AG 306	AG12	
204 FLEXI	20	39	29	Cd :12	600-760	oranje	AG 309		
CD-VRIJ									
CS 111 FLEXI	55	21	22	Sn : 2	630-660	groen	AG 103	AG14	Cadmium vrije zilversolderen voor algemene toepassingen waarbij het zilverpercentage het smettraject van het soldeer bepaalt.
CS 91 FLEXI	45	27	25	Sn : 3	640-680	geel	AG 104		
T40 Si FLEXI	20	44	36	Si : 0,15	690-810	rood	AG 206		