



KEUZETABEL PER MATERIAALSOORT

Omschrijving HDZ	DIN 8513 DIN 1707 (*)	ISO 17672	Cu	CuZ	CuN Fe	RVS	Ni + leg	Hard met.	Feleg	Fegiet
AGOP2/Phos2	L-Ag 2 P	CuP279	xx	xxf	o	o	o	o	o	o
AGOP5/Phos5	L-Ag 5 P	CuP281	xx	xxf	o	o	o	o	o	o
AGOP15/Phos15	L-Ag 15 P	CuP284	xx	xxf	o	o	o	o	o	o
CS 61/M0T	L-Ag 30Sn	Ag130	xf	xf	xf	xf	xf	o	xf	xf
CS71/M4T	L-Ag 34Sn	Ag134	xf	xf	xxf	xxf	xxf	o	xf	xf
CS81/M10T	L-Ag 40Sn	Ag140	xf	xf	xxf	xxf	xxf	o	xf	xf
CS91/M15T	L-Ag 45Sn	Ag145	xf	xf	xxf	xxf	xxf	o	xf	xf
CS111/M25T	L-Ag 55 Sn	Ag155	xf	xf	xxf	xxf	xxf	o	xf	xf
CS114/M26T	L-Ag 56 Sn	Ag156	xf	xf	xxf	xxf	xxf	o	xf	xf

o = niet toepasbaar

x = toepasbaar

xx = aanbevolen

f = toepassen met vloeimiddel

Opmerking: in deze reeks ontbreken de speciale solderen voor met name het solderen van hardmetaal

CS111 en CS114 laagste soldeertemperatuur; uitermate geschikt voor nauwe spleetbreedtes.

CS91 economisch soldeer met goede vloeieigenschappen; geschikt voor koelindustrie.

CS71 geschikt voor gebruik in koelindustrie, echter hogere temperatuur en langer smelttraject dan CS91.